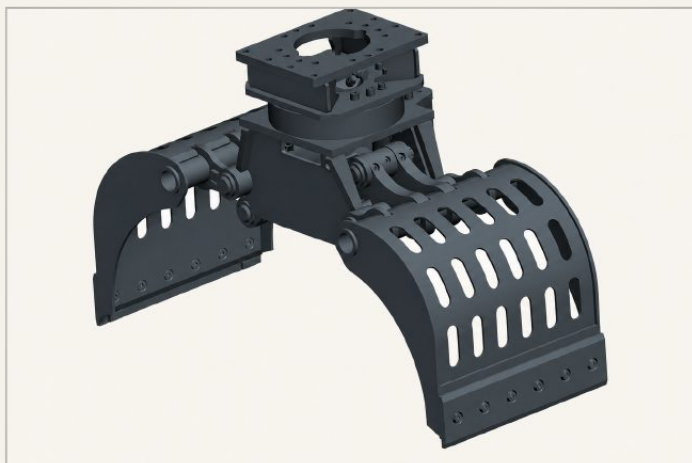


分选抓斗

MG
150

SORTING GRAPPLE



MG-150 · EXTERIOR VIEW · RAL 7026

紧凑型 · 1.2–3 t 载机：固定油缸与内部管路布局带来紧凑、受保护且高效的通用分选方案。

COMPACT · 1.2–3 t carriers. Fixed-cylinder bodies with internal hose routing - protected, efficient and versatile.

01

轻量化机身

优化结构，在保持刚性的同时控制自重。

02

内部管路

固定油缸布局使软管免受勾挂与冲击。

03

低流量需求

推荐流量 25 L/min，降低液压匹配要求。

技术参数 TECHNICAL SPECIFICATION

载机重量 Carrier weight	1.2-3 t	闭合力 Closing force	15 kN
自重 Weight	155 kg	开合压力 Open/close pressure	220 bar
W 斗壳宽度 Shell width	450 mm	开合流量 Open/close flow	25 L/min
A 最大张开 Width opened	800 mm	油缸数量 Cylinders	1
斗壳容积 Shell volume	70 L	回转马达 Rotation motors	1
D 闭合高度 Closed height	700 mm		

CONNECTION OPTIONS

- DIRECT PIN-ON
- CW
- MS
- SQ / OPEN-S

斗壳选项

可按需求提供其他斗壳配置。



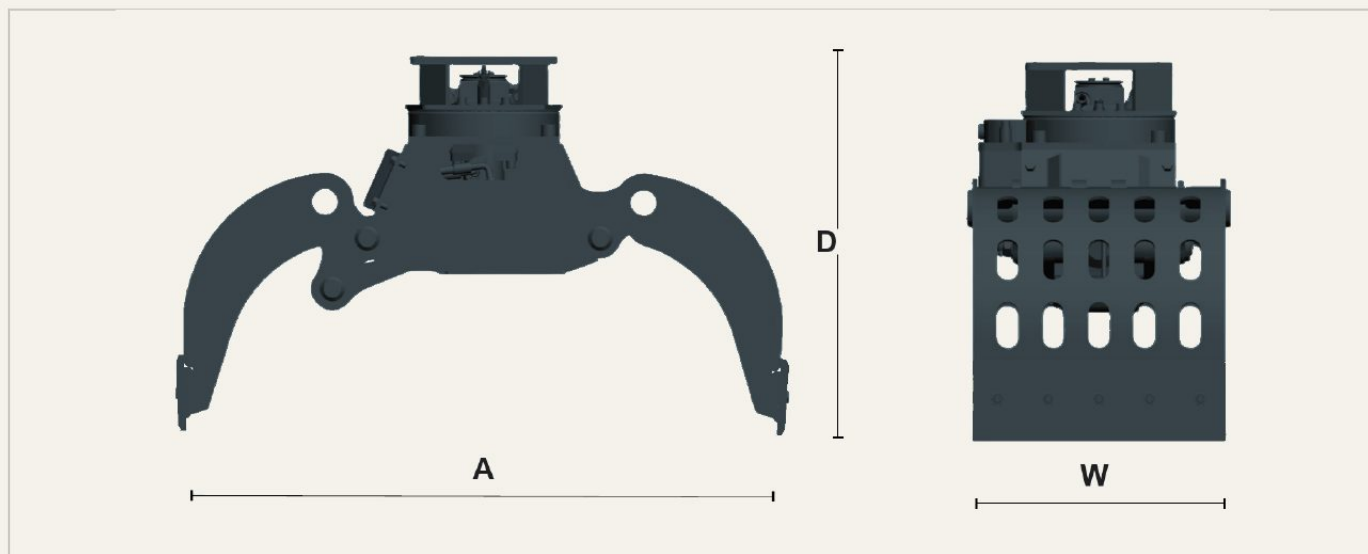
OPTION 1 · 栅格型



OPTION 2 · 密闭型



OPTION 3 · 齿形



尺寸定义示意（非按比例） / Dimension reference: D · A · W

D 700 mm · A 800 mm · W 450 mm

MHA CONSTRUCTION EQUIPMENT

info@mhaconstructionequipment.com · www.mhaconstructionequipment.com

数据来自 MHA Sorting Grapple EN, ED. 2026 V1.0。规格如有更新，恕不另行通知。

OPEN-S MEMBER

