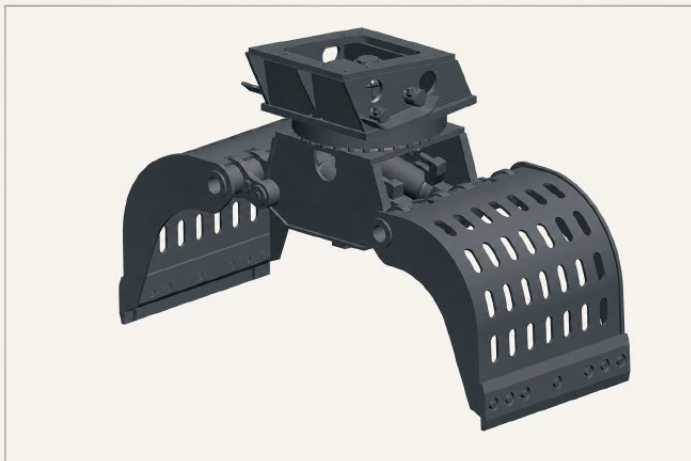


分选抓斗

MG
1100

SORTING GRAPPLE



MG-1100 · EXTERIOR VIEW · RAL 7026

中型 · 13–20 t 载机：更宽斗壳、更大容积与更高夹持力，适用于通用拆除及散料搬运。

MID-DUTY · 13–20 t carriers. Wider jaws, larger shells and higher grip for general demolition and bulk handling.

01

更高夹持力

46 kN 闭合力，适合混合物料作业。

02

更大张口

1,950 mm 最大张开，单次抓取更高效。

03

加强型结构

面向持续性中重载作业的加强机身。

技术参数 TECHNICAL SPECIFICATION

载机重量 Carrier weight	13–20 t	闭合力 Closing force	46 kN
自重 Weight	1,100 kg	开合压力 Open/close pressure	350 bar
W 斗壳宽度 Shell width	900 mm	开合流量 Open/close flow	120 L/min
A 最大张开 Width opened	1,950 mm	油缸数量 Cylinders	2
斗壳容积 Shell volume	600 L	回转马达 Rotation motors	1
D 闭合高度 Closed height	1,550 mm	安全阀 Safety valve	选配

CONNECTION OPTIONS

- DIRECT PIN-ON
- MS
- CW
- SQ / OPEN-S

斗壳选项

可按需求提供其他斗壳配置。



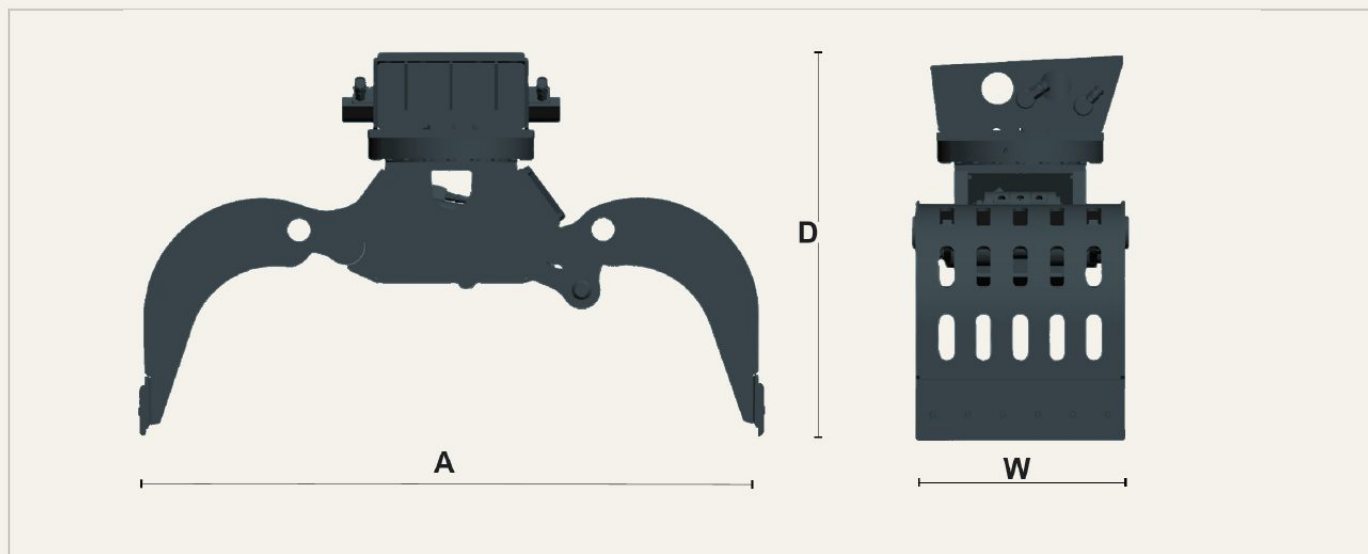
OPTION 1 · 栅格型



OPTION 2 · 密闭型



OPTION 3 · 齿形



尺寸定义示意（非按比例） / Dimension reference: D · A · W

D 1,550 mm · A 1,950 mm · W 900 mm

MHA CONSTRUCTION EQUIPMENT

info@mhaconstructionequipment.com · www.mhaconstructionequipment.com

数据来自 MHA Sorting Grapple EN, ED. 2026 V1.0。规格如有更新，恕不另行通知。

OPEN-S MEMBER

